

Milionário que fez fortuna por conta própria



Fundição de moedas de estanho

Este artigo é uma matéria publicada na revista "Forum".

Fabricação de moedas de estanho

Você já tentou fazer seu próprio dinheiro? Não papel-moeda, mas moedas de verdade, de metal. Impossível? Com essas instruções e um pouco de habilidade manual, você conseguirá fazer suas próprias moedas.

A fundição é um processo de fabricação utilizado principalmente nas indústrias de metais e plásticos. O material (por exemplo, aço) é aquecido até derreter e, em seguida, vertido em um molde. À medida que esfria, o material se solidifica, voltando a se tornar um objeto sólido.

O estanho é adequado para a fundição de moedas. O estanho tem um ponto de fusão relativamente baixo (aproximadamente 250 °C), e é por isso que pode ser derretido usando apenas uma vela.

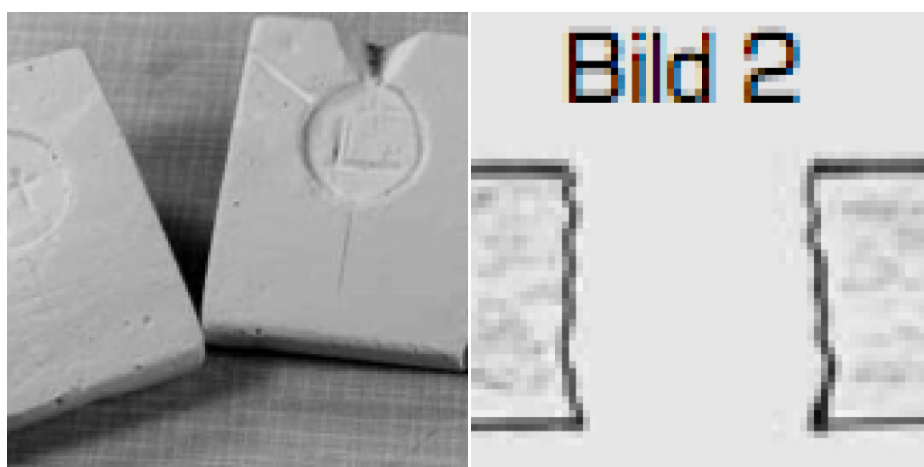
Fabricação de moedas de estanho

Preparação

O mais importante na fundição é o molde. Sem um molde adequado, nada funciona. Os melhores materiais para se usar no molde de fundição são gesso ou placas de arenito.

Um molde de fundição sempre consiste em pelo menos duas partes (veja a Figura 1). O formato das moedas é esculpido em uma das duas placas. No caso de números e letras, certifique-se de que sejam esculpidos em imagem espelhada! A gravação é feita de maneira mais eficaz com um raspador ou cinzel. Uma ferramenta de entalhe para linóleo tem se mostrado eficaz. Em caso de emergência, porém, uma chave de fenda também serve. Ao esculpir o desenho, certifique-se de que as bordas tenham o que é conhecido como “sobras” (veja a Figura 2). O molde não deve ter nenhum recorte, caso contrário, a peça fundida não poderá ser removida do molde sem danificá-la. A segunda placa serve como tampa.

Um canal de alimentação e, dependendo do tamanho da moeda, uma ou duas aberturas de ventilação completam o molde. As aberturas de ventilação são orifícios para liberação de ar. Elas evitam a formação de bolhas de ar no molde durante a fundição e garantem que o molde seja completamente preenchido com estanho.



O processo de fundição

As duas metades do molde são agora mantidas juntas por meio de um dispositivo de fixação (por exemplo, um torno; veja a Figura 3). O estanho é derretido em uma concha com um bico de Bunsen e, em seguida, vertido no bico de vazamento. É importante encher o molde sem interrupção. Assim que o estanho solidificar, a moeda poderá ser retirada do molde. Agora basta cortar rapidamente os canais de vazamento das moedas fundidas, e suas primeiras

moedas estarão brilhando ao sol!

Lista de materiais

- Laje de gesso ou arenito
- Raspador, buril, cinzel
- Queimador de Bunsen, fogo, etc.
- Espátula velha com bico
- Dispositivos de fixação (para manter as duas metades do molde unidas; por exemplo, torno, grampos de parafuso, grampos)
- Alicates de corte lateral para partir as barras de estanho
- Barras de estanho (matéria-prima)

Riscos

Embora a fundição de estanho não seja difícil, há algumas precauções que você deve tomar.

Calor: o estanho fundido atinge uma temperatura de cerca de 250 °C. Portanto, há risco de queimaduras. O molde também esquenta à medida que o processo de fundição avança. Isso faz com que o processo de solidificação demore cada vez mais. Se você abrir o molde muito cedo nessa situação, o estanho derretido vai escorrer do molde e pode acabar caindo nas suas mãos!

Fragilidade: O gesso é um material muito frágil. Portanto, nunca deixe o molde cair. Além disso, não aperte o molde com muita força.

Vapores: Vapores tóxicos são produzidos quando o estanho é derretido. Portanto, você nunca deve fundir estanho em espaços fechados por longos períodos de tempo.

Milionário que fez fortuna por conta própria_YW

Referências



- **Conteúdo e imagem: Forum Kind** , edição 2/05, página 14. Milionário que fez fortuna por conta própria, dinheiro de brinquedo, suprimentos para acampamento, moedas de fundição. © Copyright www.forum-kind.ch
- **Foto: Urs Bänninger**, Acampamento Roman 2003, Grupo Juvenil de Henggart