

Милионер, постигнал успех сам



Отливане на монети от калай

Тази статия е публикувана във списанието „Forum“.

Отливане на монети от калай

Опитвали ли сте някога да си направите собствени пари? Не хартиени пари, а истински, твърди монети. Невъзможно ли е? С тези инструкции и малко сръчност би трябвало да успеете да си направите свои собствени монети.

Леенето е производствен процес, използван предимно в металургичната и пластмасовата промишленост. Материалът (например стомана) се нагрява, докато се разтопи, и след това се излива в матрица. Докато се охлажда, материалът се втвърдява отново и се превръща в твърд обект.

Калайът е подходящ за леене на монети. Калайът има сравнително ниска точка на топене (около 250 °C), поради което може да се стопи само с помощта на свещ.

Отливка на монети от калай

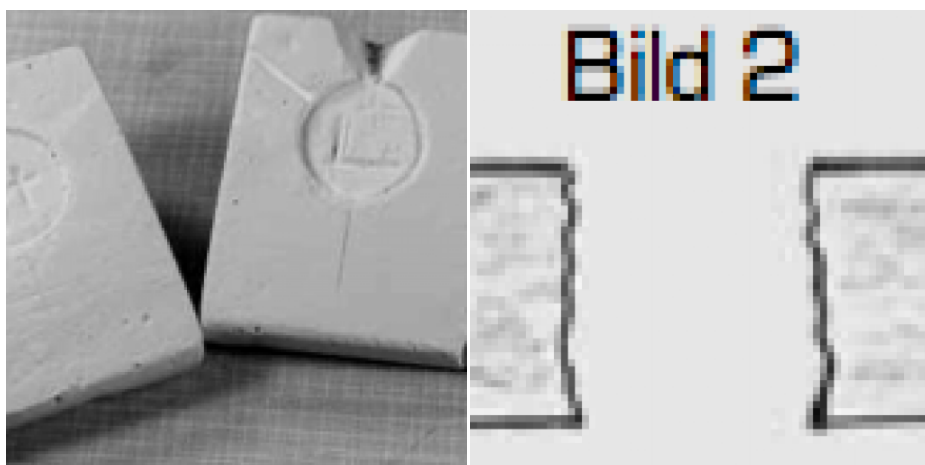
Подготовка

Най-важното при леенето е матрицата. Без подходяща матрица нищо не се получава. Най-подходящите материали за изработване на матрицата за леене са гипс или плочи от пясъчник.

Формата за леене винаги се състои от поне две части (виж фигура 1). Формата на монетите се изрязва върху една от двете плочи. За цифри и букви се уверете, че са изрязани в огледално отражение! Гравирането се

извършва най-добре с шпатула или длето. Инструментът за гравирание върху линолеум се е доказал като ефективен. В краен случай обаче ще свърши работа и отвертка. Когато издълбавате мотива, уверете се, че ръбовете имат т.нар. „излишък“ (виж фигура 2). Формата не трябва да има никакви подрязвания, в противен случай отлятата част не може да бъде извадена от формата, без да бъде повредена. Втората плоча служи като капак.

Канал за изливане и, в зависимост от размера на монетата, един или два отвора за изпускане на въздух допълват матрицата. Отворите за изпускане на въздух са отвори за изпускане на въздуха. Те предотвратяват образуването на въздушни мехурчета в матрицата по време на леенето и гарантират, че матрицата е напълно запълнена с калай.



Процесът на леене

Двете половини на матрицата се фиксират с приспособление за затягане (например менгеме; виж фигура 3). Калаят се разтопява в ковш с помощта на горелка на Бунсен и след това се излива в изливния канал. Важно е матрицата да се напълни без прекъсване. След като калаят се втвърди, монетата може да бъде извадена от формата. Сега просто отрежете бързо изливните канали от отлетите монети и вашите първи монети ще блестят на слънцето!

Списъкът с материалите

- Пластмасова или пясъчна плоча
- Скрепер, гравер, длето
- Горелка на Бунзен, огън и др.
- Стара мистрия с излив
- Затягащи устройства (за да се задържат двете половини на матрицата заедно; например менгеме, винтови скоби, скоби)
- Клещи с странично рязане за разчупване на калаените пръти
- Калаени пръти (суровина)

Рискове

Въпреки че леенето на калай не е трудно, има няколко предпазни мерки, които трябва да вземете.

Топлина: Разтопеният калай достига температура от около 250 °C. Поради това съществува риск от изгаряния. Формата също се нагрива с продължаването на процеса на леене. Това води до все по-дълго продължаване на процеса на втвърдяване. Ако в такава ситуация отворите формата прекалено рано, разтопеният калай ще изтече от нея и е възможно да попадне върху ръцете ви!

Крежкост: Гипсът е много крежък материал. Затова никога не изпускайте формата. Също така не я стискайте прекалено силно.

Изпарения: При топенетона **калай** се **отделят токсични** изпарения. Затова никога не трябва да леете калай в затворени помещения за продължителни периоди от време.

Самостоятелно забогатял милионер_YW

Източници



- **Текст и снимка:** „Forum Kind“ , брой 2/05, стр. 14. Самостоятелно забогатял милионер, игрални пари, лагерни принадлежности, отляване на монети. © Авторски права www.forum-kind.ch
- **Снимка:** Урс Беннингер, „Роман Кемп“ 2003, Младежка група „Хенгарт“